

## CNC SOUSTRUH STYLE 510

Oběžný průměr nad ložem: 510 mm

Vzdálenost mezi hroty: 1 350 mm

Oběžný průměr nad suportem: 300 mm

## HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUH HLM 860

Oběžný průměr nad ložem: 860 mm

Vzdálenost mezi hroty: 3 000 mm

Oběžný průměr nad suportem: 550 mm

## CNC KARUSEL VLC 1 600 ATC/C

Max. výška obrobku: 1 350 mm

Max. hmotnost obrobku: 4 500 kg

Max. oběžný průměr: 2 000 mm

Průměr upínací desky: 1 600 mm

## CNC KARUSEL VLC 2 500 ATC+(C)

Max. výška obrobku: 1 600 mm

Max. hmotnost obrobku: 15 000 kg

Max. oběžný průměr: 3 000 mm

Průměr upínací desky: 2 500 mm

## CNC FRÉZKA STYLE BT 1 500 MILL

Upínací plocha stolu: 1 850 x 610 mm

Pracovní rozsah x/z/y: 1 500/600/650 mm

Max. hmotnost obrobku: 1 000 kg

## OBRÁŽEČKA SVISLÁ

Upínací plocha stolu: 630 x 560 mm

Max. výška zdvihu: 320 mm

## CNC VODOROVNÁ VYVRTÁVAČKA WHN 110

Pracovní rozsah x/z/y: 2 500/1 250/1 6500 mm

Rozměr stolu: 1 400 x 1 600 mm

Max. hmotnost obrobku: 8 000 kg

## CNC VODOROVNÁ VYVRTÁVAČKA WHN 130

Pracovní rozsah x/z/y: 3 000/1 600/2 000 mm

Rozměr stolu: 1 600 x 1 800 mm

Max. hmotnost obrobku: 12 000 kg

## STROJNÍ SVAŘOVÁNÍ

Orbitální svařování o max. tloušťce stěny trubky 1,5 – 2 mm a Ø 13, 19, 23, 29, 41 a 55 mm

## SVAŘOVÁNÍ

111 – elektroda/MMA

135 – MIG/MAG

136 – MIG/MAG (trubičkový drát)

141 – TIG/WIG

311 – autogen

## CNC BROUSÍCÍ STROJ RONZANI GRINDING SYSTÉM 3 000 x 2 000

Broušení válcových a kuželových ploch a klenutých den na drsnost: Ra 0,4 (vnější plochy) a Ra 0,1 (vnitřní plochy)

## MECHANICKÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Broušení: sjednocování vibrační bruskou na Ra 0,4 – 0,8 µm

Leštění: Ra 0,1 µm – zrcadlový lesk

## VODNÍ PAPERSEK- 2 STROJE

Maximální rozměr plechu k opracování: 2 000 x 6 000 mm nebo 2 500 x 4 000 mm

Síla děleného materiálu: 0,5 – 180 mm

Přesnost řezu: až ± 0,2 mm

Šířka řezu: 0,9 – 1,5 mm pro abrazivní paprsek

## BALOTINOVÁNÍ (TRYSKÁNÍ)

Tryskání keramickým abrazivem

## HYDRAULICKÁ ZAKRUŽOVAČKA

Max. délka materiálu: 2 500 mm

Max. tloušťka materiálu: 12 mm

## HYDRAULICKÉ NŮŽKY

Max. délka stříhu: 3 000 mm

Max. tloušťka materiálu: 5 mm

## HYDRAULICKÁ OHÝBAČKA

Max. délka materiálu: 3 000 mm

Max. tloušťka materiálu: 6 mm

## PENETRAČNÍ ZKOUŠKY

metodou PT dle ČSN EN 3452-1

## KONTROLA DUTÝCH PROSTOR

Endoskop

## ANALÝZA KOVOVÝCH MATERIÁLŮ

ruční ED-XRF spektrometr