

TECHNOLOGICKÉ A VÝROBNÍ PARAMETRY STROJNÍHO VYBAVENÍ

⇨ Svislý soustruh – VLC 16000ATC/C (karusel) CNC řízení

| | |
|---------------------------------------|---------|
| max. ø obvodového soustružení: | 1800mm |
| max. ø čelního soustružení: | 1800 mm |
| max. výška obrobku: | 1350 mm |
| max. ø upnutého obrobku: | 2000 mm |
| max. hmotnost obrobku: | 4500 kg |
| ø upínací desky: | 1600 mm |

ŘÍZENÁ OSA C ➤ umožňující kromě standardních soustružnických operací i provádění frézařských, vrtacích a závitořezných prací

⇨ Hrotové soustruhy:

| | |
|---|---------|
| ▪ SUS 63 soustružení do max. průměru: | 700 mm |
| ▪ SU 50 A soustružení do max. délky: | 3000 mm |
| ▪ Opti D 660 | |
| ▪ SV 18 Ra | |

⇨ Univerzální frézky:

| | |
|--|-------------|
| ▪ FV 20 max. rozměr upínacího stolu: | 1200x350 mm |
| ▪ FA 4 AV | |
| ▪ FNGJ 32 max. hmotnost obrobku: | 500 kg |
| ▪ FN 32 | |

⇨ Brusky na kulato:

| | |
|--|---------|
| ▪ BHU 40/1000 broušení vnějších i vnitřních ø, max. ø: | 3000 mm |
| ▪ BHU 25 max. délka obrobku: | 900 mm |

⇨ Bruska na plocho:

| | |
|---|------------|
| ▪ BPH 20 rozměr el. magnetické desky: | 600x200 mm |
|---|------------|

⇨ Bruska na plocho:

| | |
|---|------------|
| ▪ BPH 20 rozměr el. magnetické desky: | 600x200 mm |
|---|------------|

⇨ Vodorovné vyvrtávačky:

| | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| ▪ W9A max. upínací plocha: | 1500 x 1700 mm |
| ▪ WH 63 max. délka pojezdu: | ➤ podélný 2800 mm |

- **BF 125/200**
 - max. délka pojezdu:** > příčný 2800 mm
 - max. délka pojezdu:** > zdvih vřeteníku 2800 mm
 - max. váha obrobku:** 3000 kg

- ⇨ **Nůžky hydraulické:**
 - **NTH 6,3**
 - max. délka stříhu:** 3000 mm
 - max. tl. materiálu:** 6 mm

- ⇨ **Ohýbačka hydraulická:**
 - max. délka ohybu:** 2000 mm
 - max. tl. materiálu:** 5 mm

- ⇨ **Hydraulická zakružovačka:**
 - **MH 2513 B 4-válec s předohybem**
 - max. délka zakruž. materiálu:** 2500 mm
 - max. tl. materiálu:** 16 mm

- ⇨ **Zakružovačka profilů:**
 - **M 100**
 - > **trubky, kulatiny materiál čtvercového i obdélníkového průřezu**

- ⇨ **Svařování materiálů:**
 - **METODY:**
 - > **Tig** -141
 - > **Mig-Mag** -135
 - > **obalovaná elektroda** -111

OVĚŘENÉ SVAŘOVÁNÍ MATERIÁLŮ TŘÍD: 11..., 17..., duplexní oceli, niklové slitiny (aloy, hasteloy apod.)

